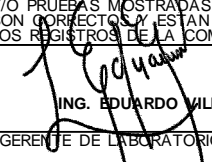




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 02.08.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
105106	SAE J403 1008	0.051	0.158	0.007	0.009	0.006	0.011	0.016	0.018	0.009	0.001	0.002	0.002	0.001	
205143	SAE J403 1008	0.059	0.193	0.013	0.008	0.011	0.024	0.018	0.020	0.008	0.002	0.001	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
105106	0.042 0.0088														
205143	0.048 0.0042														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
105106	2045075A	0.0359	54(RB)
105106	2045075B	0.0359	54(RB)
205143	2045016X	0.0478	52(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
105106	2045075A	0.0359	48.0000	0000112897	000010	1001349841	8174	AH/5%
105106	2045075B	0.0359	48.0000	0000112897	000010	1001349841	8174	AH/5%
205143	2045016X	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001349841	8526	AH/5%

FIN DE DATOS