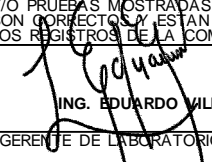




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 01.08.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
105005	SAE J403 1008	0.078	0.319	0.013	0.009	0.013	0.010	0.010	0.014	0.008	0.003	0.001	0.002	0.006	
105211	SAE J403 1008	0.055	0.174	0.013	0.006	0.019	0.011	0.023	0.014	0.008	0.003	0.002	0.003	0.001	
COLADA	Als N2														
105005	0.082 0.0055														
105211	0.040 0.0064														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
105005	2046063B	0.0478	57(RB)
105211	2046064A	0.0478	55(RB)
105211	2046064B	0.0478	55(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
105005	2046063B	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001349481	8526	AH/5%
105211	2046064A	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001349481	8526	AH/5%
105211	2046064B	0.0478	48.0000	0000113865	000020	1001349481	8526	AH/5%

FIN DE DATOS