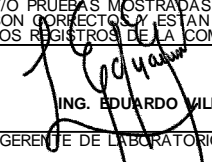




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 24.07.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
104999	SAE J403 1008	0.068	0.188	0.009	0.014	0.015	0.023	0.020	0.021	0.006	0.002	0.002	0.002	0.004	
402315	SAE J403 1008	0.065	0.187	0.011	0.010	0.028	0.017	0.022	0.016	0.009	0.002	0.003	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
104999	0.048 0.0061														
402315	0.055 0.0076														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
104999	2032026A	0.0359	53(RB)												
402315	2032018A	0.0598	57(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
104999	2032026A	0.0359	48.0000	0000112897	000010	1001347052	8174	AH/5%							
402315	2032018A	0.0598	48.0000	0000112897	000030	1001347052	8174	AH/5%							
FIN DE DATOS															