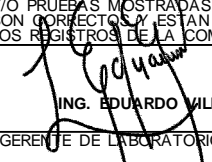




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 08.07.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
204493	SAE J403 1008	0.050	0.181	0.015	0.009	0.010	0.029	0.016	0.047	0.004	0.001	0.001	0.002	0.003	
402068	SAE J403 1008	0.091	0.334	0.014	0.017	0.007	0.034	0.026	0.029	0.007	0.002	0.002	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
204493	0.029 0.0026														
402068	0.037 0.0057														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
204493	1969076A	0.0359	50(RB)
204493	1969076B	0.0359	50(RB)
402068	1960062A	0.0239	40(RB)
402068	1960062B	0.0239	40(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
204493	1969076A	0.0359	48.0000	0000112897	000010	1001341016	8174	AH/5%
204493	1969076B	0.0359	48.0000	0000112897	000010	1001341016	8174	AH/5%
402068	1960062A	0.0239	48.0000	0000112469	000060	1001341016	8173	AH/5%
402068	1960062B	0.0239	48.0000	0000112469	000060	1001341016	8173	AH/5%

FIN DE DATOS