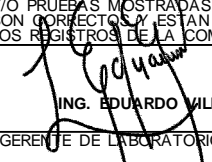




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	14.06.2010	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
103628	SAE J403 1008	0.063	0.250	0.018	0.004	0.027	0.032	0.020	0.020	0.004	0.007	0.002	0.002	0.001	
401665	SAE J403 1008	0.089	0.359	0.011	0.011	0.007	0.021	0.020	0.017	0.003	0.002	0.002	0.001	0.004	
COLADA	Als N2														
103628	0.041 0.0052														
401665	0.046 0.0065														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
103628	1894066A	0.0239	47(RB)												
103628	1894066B	0.0239	47(RB)												
401665	1897050A	0.0239	50(RB)												
401665	1897050B	0.0239	50(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA											
103628	1894066A	0.0239	48.0000	0000112469	000060	1001332817	8173	AH/5%											
103628	1894066B	0.0239	48.0000	0000112469	000060	1001332817	8173	AH/5%											
401665	1897050A	0.0239	48.0000	0000112469	000060	1001332817	8173	AH/5%											
401665	1897050B	0.0239	48.0000	0000112469	000060	1001332817	8173	AH/5%											

FIN DE DATOS