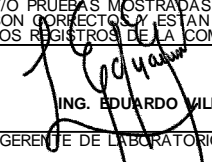




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 27.05.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
103347	SAE J403 1008	0.064	0.193	0.014	0.011	0.012	0.043	0.024	0.027	0.006	0.001	0.001	0.002	0.005	
401533	SAE J403 1008	0.068	0.181	0.010	0.016	0.017	0.017	0.017	0.022	0.008	0.002	0.002	0.003	0.004	
COLADA	Als	N2													
103347	0.046	0.0037													
401533	0.039	0.0072													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
103347	1845121A	0.0359	50(RB)												
401533	1846112A	0.0359	45(RB)												
401533	1846112B	0.0359	45(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
103347	1845121A	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324812	7825	AH/5%							
401533	1846112A	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324812	7825	AH/5%							
401533	1846112B	0.0359	48.0000	0000110872	000090	1001324812	7825	AH/5%							
FIN DE DATOS															