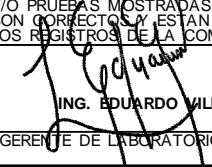




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 02.05.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
203045	SAE J403 1008	0.060	0.193	0.014	0.012	0.009	0.023	0.019	0.018	0.004	0.003	0.001	0.002	0.002	
401227	SAE J403 1008	0.052	0.194	0.009	0.014	0.014	0.010	0.021	0.015	0.003	0.003	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
203045	0.044 0.0053														
401227	0.027 0.0062														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
203045	1777138B	0.0239	53(RB)												
401227	1776003B	0.0359	54(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
203045	1777138B	0.0239	36.0000	0000110872	000100	1001316272	7825	AH/5%							
401227	1776003B	0.0359	36.0000	0000110872	000130	1001316272	7825	AH/5%							
FIN DE DATOS															