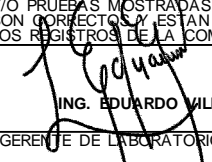




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 02.05.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
401226	SAE J403 1008	0.059	0.211	0.010	0.015	0.018	0.017	0.023		0.003	0.003	0.001	0.001	0.002	
401227	SAE J403 1008	0.052	0.194	0.009	0.014	0.014	0.010	0.021	0.015	0.003	0.003	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
401226	0.034 0.0078														
401227	0.027 0.0062														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
401226	1776005B	0.0359	56(RB)				
401227	1776004A	0.0359	48(RB)				
401227	1776004B	0.0359	48(RB)				
401227	1776003A	0.0359	54(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
401226	1776005B	0.0359	36.0000	0000110872	000130	1001316070	7825	AH/5%		
401227	1776004A	0.0359	36.0000	0000110872	000130	1001316070	7825	AH/5%		
401227	1776004B	0.0359	36.0000	0000110872	000130	1001316070	7825	AH/5%		
401227	1776003A	0.0359	36.0000	0000110872	000130	1001316070	7825	AH/5%		

FIN DE DATOS