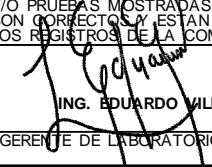




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 24.04.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
102504	SAE J403 1008	0.089	0.312	0.006	0.008	0.008	0.035	0.017	0.023	0.004	0.001	0.002	0.001	0.004
COLADA	Als N2													
102504	0.041 0.0058													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
102504	1751033B	0.0239	55(RB)
102504	1751034A	0.0239	55(RB)
102504	1751034B	0.0239	55(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
102504	1751033B	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001313421	7767	AH/5%
102504	1751034A	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001313421	7767	AH/5%
102504	1751034B	0.0239	48.0000	0000110670	000090	1001313421	7767	AH/5%

FIN DE DATOS