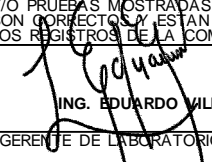




CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION	13.04.2010	PAGINA	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
PRODUCTO	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
400901	SAE J403 1008	0.054	0.170	0.013	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020	0.003	0.001	0.003	0.001	0.003	
400908	SAE J403 1008	0.067	0.170	0.009	0.015	0.011	0.023	0.020	0.023	0.003	0.002	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
400901	0.040 0.0060														
400908	0.053 0.0074														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
400901	1701003A	0.0478	59(RB)												
400901	1701003B	0.0478	59(RB)												
400908	1702002A	0.0478	52(RB)												
400908	1702002B	0.0478	52(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA											
400901	1701003A	0.0478	36.0000	0000110872	000070	1001309530	7825	AH/5%											
400901	1701003B	0.0478	36.0000	0000110872	000070	1001309530	7825	AH/5%											
400908	1702002A	0.0478	36.0000	0000110872	000070	1001309530	7825	AH/5%											
400908	1702002B	0.0478	36.0000	0000110872	000070	1001309530	7825	AH/5%											

FIN DE DATOS