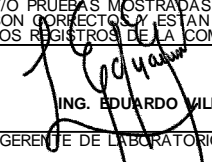




CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION	10.04.2010	PAGINA	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
PRODUCTO	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
102186	SAE J403 1008	0.065	0.200	0.011	0.009	0.018	0.034	0.027	0.028	0.006	0.001	0.002	0.002	0.005	
202156	SAE J403 1008	0.060	0.179	0.015	0.010	0.008	0.017	0.018	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
102186	0.050 0.0052														
202156	0.046 0.0070														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
102186	1706057A	0.0478	48(RB)				
102186	1706057B	0.0478	48(RB)				
202156	1688097A	0.0478	50(RB)				
202156	1688097B	0.0478	50(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
102186	1706057A	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001308467	7825	AH/5%		
102186	1706057B	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001308467	7825	AH/5%		
202156	1688097A	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001308467	7825	AH/5%		
202156	1688097B	0.0478	48.0000	0000110872	000080	1001308467	7825	AH/5%		

FIN DE DATOS