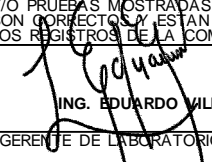




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 01.04.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
202156	SAE J403 1008	0.060	0.179	0.015	0.010	0.008	0.017	0.018	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.004	
400837	SAE J403 1008	0.052	0.170	0.011	0.008	0.008	0.015	0.018	0.023	0.006	0.001	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
202156	0.046 0.0070														
400837	0.040 0.0081														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
202156	1685047B	0.0478	51(RB)
400837	1685049A	0.0478	53(RB)
400837	1685048A	0.0478	55(RB)
400837	1685048B	0.0478	55(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
202156	1685047B	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305266	7767	AH/5%
400837	1685049A	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305266	7767	AH/5%
400837	1685048A	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305266	7767	AH/5%
400837	1685048B	0.0478	48.0000	0000110670	000040	1001305266	7767	AH/5%

FIN DE DATOS