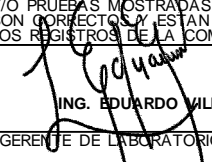




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 17.03.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
101769	SAE J403 1008	0.069	0.180	0.017	0.016	0.006	0.016	0.024	0.021	0.003	0.002	0.002	0.002	0.003
101769	Als N2	0.054	0.0046											

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
101769	1648036A	0.0359	45(RB)
101769	1648036B	0.0359	45(RB)
101769	1648039A	0.0359	48(RB)
101769	1648039B	0.0359	48(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
101769	1648036A	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298711	7598	AH/5%
101769	1648036B	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298711	7598	AH/5%
101769	1648039A	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298711	7598	AH/5%
101769	1648039B	0.0359	48.0000	0000109975	000100	1001298711	7598	AH/5%

FIN DE DATOS