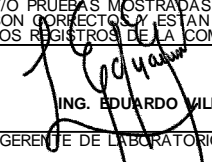




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 12.03.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
201068	SAE J403 1008	0.065	0.188	0.007	0.011	0.006	0.013	0.013	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.003
201068	Als N2	0.046		0.0033										

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
201068	1569147B	0.0299	42(RB)
201068	1569149A	0.0299	40(RB)
201068	1569148A	0.0299	47(RB)
201068	1569148B	0.0299	47(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
201068	1569147B	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297131	7598	AH/5%
201068	1569149A	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297131	7598	AH/5%
201068	1569148A	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297131	7598	AH/5%
201068	1569148B	0.0299	48.0000	0000109894	000020	1001297131	7598	AH/5%

FIN DE DATOS