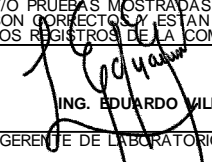




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 09.02.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
100773	SAE J403 1008	0.056	0.180	0.013	0.012	0.010	0.010	0.010	0.020	0.003	0.003	0.001	0.001	0.001	
400124	SAE J403 1008	0.068	0.191	0.011	0.009	0.008	0.018	0.021	0.019	0.002	0.002	0.001	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
100773	0.040 0.0050														
400124	0.037 0.0062														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
100773	1543012A	0.0359	49(RB)
100773	1543012B	0.0359	49(RB)
400124	1540002A	0.0359	47(RB)
400124	1540002B	0.0359	47(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
100773	1543012A	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284141	7598	AH/5%
100773	1543012B	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284141	7598	AH/5%
400124	1540002A	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284141	7598	AH/5%
400124	1540002B	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284141	7598	AH/5%

FIN DE DATOS