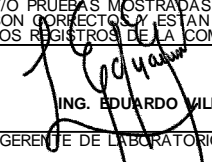




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 09.02.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
200802	SAE J403 1008	0.084	0.331	0.012	0.017	0.016	0.017	0.015	0.019	0.003	0.003	0.001	0.001	0.001	
400111	SAE J403 1008	0.053	0.204	0.009	0.013	0.010	0.021	0.023	0.023	0.003	0.003	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
200802	0.041 0.0063														
400111	0.049 0.0069														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
200802	1543002X	0.0359	40(RB)
400111	1543003X	0.0359	50(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
200802	1543002X	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284145	7598	AH/5%
400111	1543003X	0.0359	36.0000	0000109894	000010	1001284145	7598	AH/5%

FIN DE DATOS