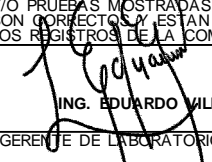




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	31.12.2009	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.en frío templada rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
198090	SAE J403 1008	0.058	0.176	0.018	0.014	0.012	0.021	0.022	0.020	0.005	0.003	0.002	0.002	0.004	
298188	SAE J403 1008	0.063	0.174	0.019	0.016	0.007	0.036	0.020	0.026	0.015	0.003	0.005	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
198090	0.051 0.0051														
298188	0.044 0.0087														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
198090	1382019A	0.0478	48(RB)												
198090	1382019B	0.0478	48(RB)												
298188	1392068A	0.0478	50(RB)												
298188	1392068B	0.0478	50(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA											
198090	1382019A	0.0478	48.0000	0000108718	000050	1001270897	7305	AH/5%											
198090	1382019B	0.0478	48.0000	0000108718	000050	1001270897	7305	AH/5%											
298188	1392068A	0.0478	48.0000	0000108718	000050	1001270897	7305	AH/5%											
298188	1392068B	0.0478	48.0000	0000108718	000050	1001270897	7305	AH/5%											

FIN DE DATOS