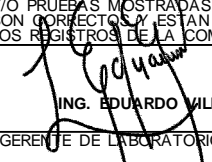




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 09.09.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
490803	SAE J403 1008	0.067	0.219	0.017	0.016	0.007	0.027	0.027	0.022	0.005	0.004	0.002	0.001	0.003	
490806	SAE J403 1008	0.072	0.176	0.013	0.016	0.007	0.026	0.026	0.021	0.005	0.002	0.002	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
490803	0.050 0.0060														
490806	0.053 0.0056														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
490803	1084155A	0.0299	52(RB)												
490803	1084155B	0.0299	52(RB)												
490806	1084158B	0.0299	52(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE							
490803	1084155A	0.0299	0.0299	36.0000	0000106822	000050	1001231112	6823							
490803	1084155B	0.0299	0.0299	36.0000	0000106822	000050	1001231112	6823							
490806	1084158B	0.0299	0.0299	36.0000	0000106822	000050	1001231112	6823							
COLADA	NO.ROLLO	NORMA													
490803	1084155A	AH/5%													
490803	1084155B	AH/5%													
490806	1084158B	AH/5%													
FIN DE DATOS															