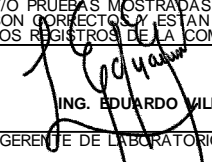




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 05.09.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
490670	SAE J403 1008	0.062	0.201	0.011	0.018	0.006	0.025	0.021	0.020	0.004	0.002	0.002	0.001	0.002	
COLADA	Als N2														
490670	0.030 0.0075														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA												
490670	1053002A	0.0359	59(RB)												
490670	1053002B	0.0359	59(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE							
490670	1053002A	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001229449	6823							
490670	1053002B	0.0359	0.0359	36.0000	0000106822	000040	1001229449	6823							
COLADA	NO.ROLLO	NORMA													
490670	1053002A	AH/5%													
490670	1053002B	AH/5%													
FIN DE DATOS															