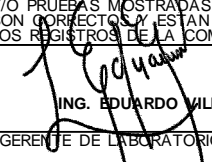




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 04.08.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
194491	SAE J403 1008	0.054	0.160	0.011	0.015	0.007	0.020	0.016	0.023	0.006	0.002	0.002	0.002	0.005	
294342	SAE J403 1008	0.057	0.161	0.007	0.008	0.009	0.019	0.016	0.020	0.005	0.002	0.002	0.002	0.005	
COLADA	Als N2														
194491	0.038 0.0081														
294342	0.035 0.0062														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
194491	9970050A	0.0359	40(RB)
194491	9970050B	0.0359	40(RB)
294342	9970049A	0.0359	45(RB)
294342	9970049B	0.0359	45(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
194491	9970050A	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218586	6693	AH/5%
194491	9970050B	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218586	6693	AH/5%
294342	9970049A	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218586	6693	AH/5%
294342	9970049B	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218586	6693	AH/5%

FIN DE DATOS