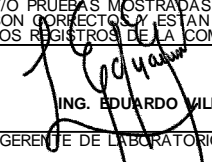




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 06.08.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
294273	SAE J403 1008	0.053	0.168	0.012	0.011	0.012	0.022	0.037	0.025	0.006	0.003	0.001	0.001	0.002	
490424	SAE J403 1008	0.055	0.178	0.010	0.009	0.012	0.037	0.023	0.026	0.006	0.002	0.002	0.002	0.005	
COLADA	Als N2														
294273	0.039 0.0035														
490424	0.050 0.0071														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
294273	9958051A	0.0239	57(RB)												
294273	9958051B	0.0239	57(RB)												
490424	9958055A	0.0239	55(RB)												
490424	9958055B	0.0239	55(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
294273	9958051A	0.0239	48.0000	0000106215	000060	1001219026	6693	AH/5%		
294273	9958051B	0.0239	48.0000	0000106215	000060	1001219026	6693	AH/5%		
490424	9958055A	0.0239	48.0000	0000106215	000060	1001219026	6693	AH/5%		
490424	9958055B	0.0239	48.0000	0000106215	000060	1001219026	6693	AH/5%		

FIN DE DATOS