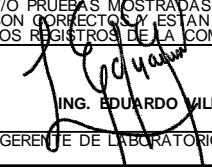




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 04.08.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
294342	SAE J403 1008	0.057	0.161	0.007	0.008	0.009	0.019	0.016	0.020	0.005	0.002	0.002	0.002	0.005
COLADA	Als N2													
294342	0.035 0.0062													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
294342	9970047A	0.0359	40(RB)
294342	9970047B	0.0359	40(RB)
294342	9970048A	0.0359	48(RB)
294342	9970048B	0.0359	48(RB)

PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA	
294342	9970047A	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218585	6693	AH/5%	
294342	9970047B	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218585	6693	AH/5%	
294342	9970048A	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218585	6693	AH/5%	
294342	9970048B	0.0359	48.0000	0000106215	000050	1001218585	6693	AH/5%	

FIN DE DATOS									