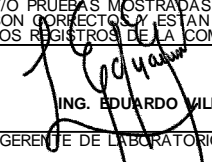




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 04.08.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
294273	SAE J403 1008	0.053	0.168	0.012	0.011	0.012	0.022	0.037	0.025	0.006	0.003	0.001	0.001	0.002
COLADA	Als N2													
294273	0.039 0.0035													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA											
294273	9958052A	0.0239	45(RB)											
294273	9958052B	0.0239	45(RB)											
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE	NORMA						
294273	9958052A	0.0239	48.0000	0000106215	000060	1001218682	6693	AH/5%						
294273	9958052B	0.0239	48.0000	0000106215	000060	1001218682	6693	AH/5%						
FIN DE DATOS														