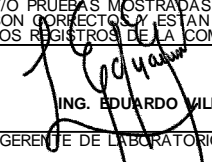




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 31.07.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
293784	SAE J403 1008	0.057	0.177	0.011	0.009	0.007	0.019	0.018	0.019	0.004	0.002	0.003	0.002	0.004	
294168	SAE J403 1008	0.057	0.173	0.009	0.009	0.009	0.016	0.012	0.021	0.003	0.002	0.003	0.002	0.004	
COLADA	Als N2														
293784	0.041 0.0047														
294168	0.059 0.0041														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
293784	9943039A	0.0478	51(RB)
293784	9943039B	0.0478	51(RB)
294168	9943037A	0.0359	55(RB)
294168	9943037B	0.0359	55(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
293784	9943039A	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001217585	6693	AH/5%
293784	9943039B	0.0478	48.0000	0000106215	000040	1001217585	6693	AH/5%
294168	9943037A	0.0359	48.0000	0000105692	000060	1001217585	6547	AH/5%
294168	9943037B	0.0359	48.0000	0000105692	000060	1001217585	6547	AH/5%

FIN DE DATOS