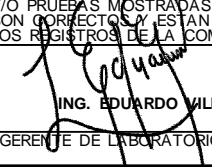




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 28.07.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
194310	SAE J403 1008	0.084	0.307	0.013	0.015	0.015	0.030	0.024	0.032	0.006	0.002	0.001	0.002	0.003
COLADA	Als N2													
194310	0.037 0.0054													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
194310	9943034A	0.0359	53(RB)
194310	9943034B	0.0359	53(RB)
194310	9943035A	0.0359	53(RB)
194310	9943035B	0.0359	53(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
194310	9943034A	0.0359	48.0000	0000105692	000060	1001216431	6547	AH/5%
194310	9943034B	0.0359	48.0000	0000105692	000060	1001216431	6547	AH/5%
194310	9943035A	0.0359	48.0000	0000105692	000060	1001216431	6547	AH/5%
194310	9943035B	0.0359	48.0000	0000105692	000060	1001216431	6547	AH/5%

FIN DE DATOS