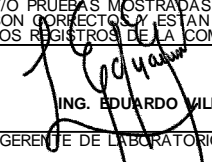




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 12.07.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
294103	SAE J403 1008	0.050	0.170	0.009	0.008	0.010	0.030	0.010	0.020	0.004	0.001	0.002	0.002	0.005
COLADA	Als N2													
294103	0.038 0.0060													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA											
294103	9908072A	0.0359	47(RB)											
294103	9908072B	0.0359	47(RB)											
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE	NORMA						
294103	9908072A	0.0359	48.0000	0000502702	000060	1001211414	6012	AH/5%						
294103	9908072B	0.0359	48.0000	0000502702	000060	1001211414	6012	AH/5%						
FIN DE DATOS														