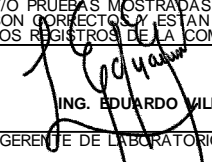




CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION	16.05.2009	PAGINA	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
PRODUCTO	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
291777	SAE J403 1008	0.069	0.160	0.008	0.009	0.010	0.010	0.020	0.030	0.004	0.002	0.001	0.002	0.001	
292356	SAE J403 1008	0.065	0.170	0.012	0.014	0.008	0.020	0.020	0.030	0.005	0.001	0.002	0.002	0.004	
COLADA	Als	N2													
291777	0.040	0.0054													
292356	0.040	0.0069													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
291777	9712065A	0.0179	40(RB)												
292356	9712064A	0.0179	49(RB)												
292356	9712064B	0.0179	49(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
291777	9712065A	0.0179	48.0000	0000502702	000110	1001193261	6012	AH/5%							
292356	9712064A	0.0179	48.0000	0000502702	000110	1001193261	6012	AH/5%							
292356	9712064B	0.0179	48.0000	0000502702	000110	1001193261	6012	AH/5%							
FIN DE DATOS															