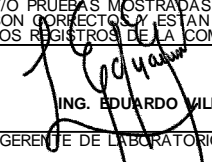




CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION	06.05.2009	PAGINA	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
PRODUCTO	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292127	SAE J403 1008	0.080	0.170	0.016	0.013	0.026	0.020	0.010	0.020	0.004	0.002	0.001	0.003	0.001	
292223	SAE J403 1008	0.058	0.170	0.017	0.013	0.008	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
292127	0.033 0.0049														
292223	0.040 0.0039														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292127	9697128A	0.0299	56(RB)												
292127	9697128B	0.0299	56(RB)												
292223	9697127A	0.0299	51(RB)												
292223	9697127B	0.0299	51(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
292127	9697128A	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190069	6012	AH/5%		
292127	9697128B	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190069	6012	AH/5%		
292223	9697127A	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190069	6012	AH/5%		
292223	9697127B	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190069	6012	AH/5%		

FIN DE DATOS