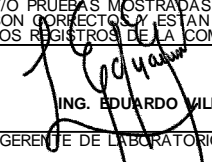




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 06.05.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292223	SAE J403 1008	0.058	0.170	0.017	0.013	0.008	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.001	0.003	
292259	SAE J403 1008	0.058	0.170	0.017	0.013	0.010	0.040	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.001	0.004	
COLADA	Als N2														
292223	0.040 0.0039														
292259	0.048 0.0051														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292223	9697125A	0.0299	51(RB)												
292223	9697125B	0.0299	51(RB)												
292259	9697123A	0.0299	48(RB)												
292259	9697123B	0.0299	48(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
292223	9697125A	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190068	6012	AH/5%		
292223	9697125B	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190068	6012	AH/5%		
292259	9697123A	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190068	6012	AH/5%		
292259	9697123B	0.0299	36.0000	0000502702	000070	1001190068	6012	AH/5%		

FIN DE DATOS