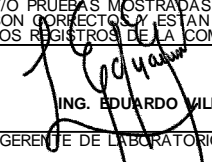




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 28.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292220	SAE J403 1008	0.089	0.330	0.023	0.012	0.007	0.040	0.030	0.020	0.004	0.003	0.001	0.001	0.003	
292221	SAE J403 1008	0.061	0.170	0.014	0.010	0.006	0.020	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.001	0.002	
COLADA	Als N2														
292220	0.039 0.0049														
292221	0.041 0.0040														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292220	9705005A	0.0359	60(RB)												
292220	9705005B	0.0359	60(RB)												
292221	9705003A	0.0359	56(RB)												
292221	9705003B	0.0359	56(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
292220	9705005A	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189162	6012	AH/5%		
292220	9705005B	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189162	6012	AH/5%		
292221	9705003A	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189162	6012	AH/5%		
292221	9705003B	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189162	6012	AH/5%		

FIN DE DATOS