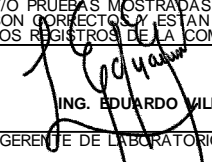




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	29.04.2009	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
191977	SAE J403 1008	0.094	0.340	0.011	0.008	0.008	0.020	0.020	0.020	0.004	0.004	0.002	0.003	0.006	
292272	SAE J403 1008	0.062	0.180	0.012	0.008	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.003	0.002	0.002	0.002	
COLADA	Als	N2													
191977	0.030	0.0055													
292272	0.057	0.0042													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
191977	9699071A	0.0478	55(RB)												
292272	9699070A	0.0478	48(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
191977	9699071A	0.0478	48.0000	0000502702	000040	1001189354	6012	AH/5%							
292272	9699070A	0.0478	48.0000	0000502702	000040	1001189354	6012	AH/5%							
FIN DE DATOS															