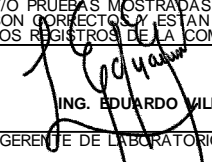




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 28.04.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
292220	SAE J403 1008	0.089	0.330	0.023	0.012	0.007	0.040	0.030	0.020	0.004	0.003	0.001	0.001	0.003	
292371	SAE J403 1008	0.062	0.170	0.010	0.011	0.009	0.030	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.001	0.004	
COLADA	Als N2														
292220	0.039 0.0049														
292371	0.039 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
292220	9705004A	0.0359	60(RB)												
292220	9705004B	0.0359	60(RB)												
292371	9708002A	0.0478	49(RB)												
292371	9708002B	0.0478	49(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
292220	9705004A	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189043	6012	AH/5%					
292220	9705004B	0.0359	36.0000	0000502702	000050	1001189043	6012	AH/5%					
292371	9708002A	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189043	6012	AH/5%					
292371	9708002B	0.0478	36.0000	0000502702	000030	1001189043	6012	AH/5%					

FIN DE DATOS