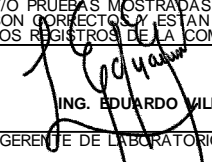




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 15.04.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190327	SAE J403 1008	0.074	0.330	0.009	0.010	0.011	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.002	0.002	0.001	
291776	SAE J403 1008	0.059	0.190	0.013	0.011	0.006	0.020	0.020	0.020	0.006	0.002	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
190327	0.077 0.0043														
291776	0.044 0.0041														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190327	9572164B	0.0239	46(RB)												
291776	9644067A	0.0359	53(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
190327	9572164B	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001185466	5830	AH/5%							
291776	9644067A	0.0359	48.0000	0000103540	000100	1001185466	5830	AH/5%							
FIN DE DATOS															