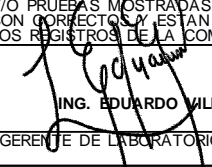




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 14.04.2009	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
291776	SAE J403 1008	0.059	0.190	0.013	0.011	0.006	0.020	0.020	0.020	0.006	0.002	0.001	0.001	0.001
COLADA	Als N2													
291776	0.044 0.0041													
PRUEBAS AL PRODUCTO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA											
291776	9644067B	0.0359	53(RB)											
PRODUCTO EMBARCADO														
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA						
291776	9644067B	0.0359	48.0000	0000103540	000100	1001185074	5830	AH/5%						
FIN DE DATOS														