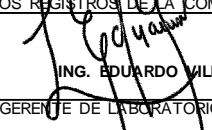




<b>CLIENTE</b>	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b>	14.04.2009	<b>PAGINA</b>	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.
<b>DIRECCION</b>	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
<b>PRODUCTO</b>	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

  
**ING. EDUARDO VILLANUEVA**  
 GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO

COMPOSICION QUIMICA														
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn
291684	SAE J403 1008	0.061	0.190	0.011	0.015	0.009	0.020	0.020	0.020	0.006	0.003	0.002	0.002	0.003
COLADA	Als N2													
291684	0.044 0.0068													

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
291684	9637068A	0.0299	50(RB)
291684	9637068B	0.0299	50(RB)
291684	9637069A	0.0299	51(RB)
291684	9637069B	0.0299	51(RB)

PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA	
291684	9637068A	0.0299	48.0000	0000103540	000070	1001185007	5830	AH/5%	
291684	9637068B	0.0299	48.0000	0000103540	000070	1001185007	5830	AH/5%	
291684	9637069A	0.0299	48.0000	0000103540	000070	1001185007	5830	AH/5%	
291684	9637069B	0.0299	48.0000	0000103540	000070	1001185007	5830	AH/5%	

FIN DE DATOS