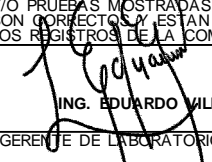




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 19.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190326	SAE J403 1008	0.077	0.360	0.015	0.006	0.019	0.010	0.020	0.020	0.004	0.006	0.002	0.002	0.001	
291126	SAE J403 1008	0.053	0.170	0.016	0.005	0.016	0.020	0.020	0.020	0.003	0.002	0.003	0.001	0.003	
COLADA	Als N2														
190326	0.080 0.0047														
291126	0.034 0.0050														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190326	9573156A	0.0239	49(RB)												
190326	9573156B	0.0239	49(RB)												
291126	9572163A	0.0239	43(RB)												
291126	9572163B	0.0239	43(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190326	9573156A	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001178302	5830	AH/5%					
190326	9573156B	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001178302	5830	AH/5%					
291126	9572163A	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001178302	5830	AH/5%					
291126	9572163B	0.0239	36.0000	0000103540	000110	1001178302	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS