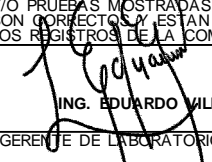




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 15.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190326	SAE J403 1008	0.077	0.360	0.015	0.006	0.019	0.010	0.020	0.020	0.004	0.006	0.002	0.002	0.001	
291123	SAE J403 1008	0.065	0.180	0.010	0.013	0.012	0.010	0.020	0.020	0.003	0.002	0.001	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
190326	0.080 0.0047														
291123	0.048 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190326	9573164A	0.0359	51(RB)												
190326	9573164B	0.0359	51(RB)												
291123	9572160A	0.0299	46(RB)												
291123	9572160B	0.0299	46(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190326	9573164A	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001177114	5830	AH/5%					
190326	9573164B	0.0359	36.0000	0000103540	000090	1001177114	5830	AH/5%					
291123	9572160A	0.0299	36.0000	0000103540	000060	1001177114	5830	AH/5%					
291123	9572160B	0.0299	36.0000	0000103540	000060	1001177114	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS