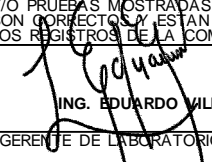




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 06.03.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190984	SAE J403 1008	0.068	0.170	0.007	0.009	0.011	0.010	0.010	0.020	0.004	0.002	0.002	0.002	0.001	
290861	SAE J403 1008	0.070	0.180	0.012	0.011	0.011	0.010	0.030	0.020	0.005	0.002	0.001	0.002	0.001	
COLADA	Als N2														
190984	0.040 0.0033														
290861	0.043 0.0054														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190984	9573170A	0.0598	50(RB)												
190984	9573170B	0.0598	50(RB)												
290861	9535001A	0.0478	57(RB)												
290861	9535001B	0.0478	57(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190984	9573170A	0.0598	36.0000	0000103540	000020	1001174262	5830	AH/5%					
190984	9573170B	0.0598	36.0000	0000103540	000020	1001174262	5830	AH/5%					
290861	9535001A	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174262	5830	AH/5%					
290861	9535001B	0.0478	36.0000	0000103540	000040	1001174262	5830	AH/5%					

FIN DE DATOS