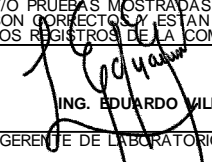




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 21.02.2009	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
190302	SAE J403 1008	0.056	0.160	0.014	0.018	0.006	0.020	0.040	0.020	0.003	0.001	0.001	0.002	0.001	
190623	SAE J403 1008	0.061	0.190	0.016	0.008	0.015	0.010	0.020	0.020	0.007	0.004	0.002	0.002	0.003	
COLADA	Als N2														
190302	0.039 0.0031														
190623	0.038 0.0027														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
190302	9533001A	0.0359	48(RB)												
190302	9533001B	0.0359	48(RB)												
190623	9527070A	0.0478	51(RB)												
190623	9527070B	0.0478	51(RB)												

										PRODUCTO EMBARCADO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA					
190302	9533001A	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001169984	5772	AH/5%					
190302	9533001B	0.0359	36.0000	0000103390	000090	1001169984	5772	AH/5%					
190623	9527070A	0.0478	48.0000	0000102930	000030	1001169984	5644	AH/5%					
190623	9527070B	0.0478	48.0000	0000102930	000030	1001169984	5644	AH/5%					

FIN DE DATOS