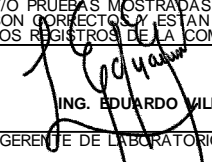




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 09.10.2008	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
187744	SAE J403 1008	0.059	0.190	0.018	0.007	0.011	0.020	0.020	0.020	0.005	0.004	0.003	0.002	0.021	
482874	SAE J403 1008	0.069	0.190	0.010	0.016	0.007	0.030	0.020	0.020	0.004	0.002	0.003	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
187744	0.044														
482874	0.020 0.0072														

				PRUEBAS AL PRODUCTO											
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
187744	9202050A	0.0359	53(RB)												
187744	9202050B	0.0359	53(RB)												
187744	9202049X	0.0359	55(RB)												
482874	9196058A	0.0478	50(RB)												

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
187744	9202050A	0.0359	48.0000	0000500829	000030	1001131591	5127	AH/5%		
187744	9202050B	0.0359	48.0000	0000500829	000030	1001131591	5127	AH/5%		
187744	9202049X	0.0359	48.0000	0000500829	000030	1001131591	5127	AH/5%		
482874	9196058A	0.0478	48.0000	0000500829	000020	1001131591	5127	AH/5%		

FIN DE DATOS