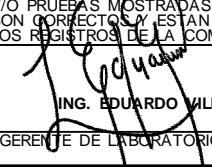




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 19.07.2008	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA									
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S				
185314	SAE J403 1008	0.055	0.170	0.017	0.014				
PRUEBAS AL PRODUCTO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA						
185314	8921084A	0.0299	52(RB)						
185314	8921084B	0.0299	52(RB)						
185314	8921085A	0.0299	52(RB)						
185314	8921085B	0.0299	52(RB)						
PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED. CLIENTE	NORMA	
185314	8921084A	0.0299	48.0000	0000087810	000030	1001098231	4577	AH/5%	
185314	8921084B	0.0299	48.0000	0000087810	000030	1001098231	4577	AH/5%	
185314	8921085A	0.0299	48.0000	0000087810	000030	1001098231	4577	AH/5%	
185314	8921085B	0.0299	48.0000	0000087810	000030	1001098231	4577	AH/5%	
FIN DE DATOS									