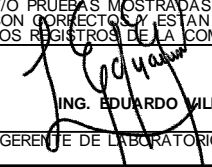




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 11.02.2011	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
210387	SAE J403 1008	0.067	0.230	0.015	0.018	0.016	0.033	0.038	0.036	0.008	0.001	0.001	0.002	0.005	
COLADA	Als N2														
210387	0.054 0.0067														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	DUREZA
210387	2600049A	0.0478	49(RB)
210387	2600049B	0.0478	49(RB)
210387	2600048A	0.0478	48(RB)
210387	2600048B	0.0478	48(RB)

PRODUCTO EMBARCADO									
COLADA	NO.ROLLO	ESPEJOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA	
210387	2600049A	0.0478	48.0000	0000117668	000030	1001427397	9713	AH/5%	
210387	2600049B	0.0478	48.0000	0000117668	000030	1001427397	9713	AH/5%	
210387	2600048A	0.0478	48.0000	0000117668	000030	1001427397	9713	AH/5%	
210387	2600048B	0.0478	48.0000	0000117668	000030	1001427397	9713	AH/5%	

FIN DE DATOS