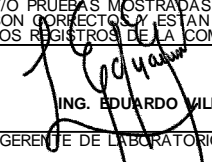




CLIENTE	PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION	06.01.2011	PAGINA	1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION	AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .					
PRODUCTO	Lam.rol.frio temp.tenson rollo					

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb (Cb)	Ti	Sn	
205846	SAE J403 1008	0.082	0.346	0.015	0.010	0.012	0.020	0.018	0.017	0.010	0.003	0.001	0.002	0.003	
206614	SAE J403 1008	0.071	0.328	0.012	0.007	0.020	0.033	0.021	0.020	0.014	0.002	0.003	0.004	0.004	
207038	SAE J403 1008	0.064	0.191	0.017	0.007	0.023	0.031	0.029	0.021	0.014	0.004	0.002	0.003	0.004	
COLADA	Als N2														
205846	0.080 0.0055														
206614	0.047 0.0073														
207038	0.038 0.0052														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
205846	2205153X	0.0179	45(RB)
206614	2190166X	0.0179	48(RB)
207038	2205152A	0.0179	45(RB)
207038	2205152B	0.0179	45(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
205846	2205153X	0.0179	36.0000	0000114925	000090	1001413665	8924	AH/5%
206614	2190166X	0.0179	36.0000	0000114925	000090	1001413665	8924	AH/5%
207038	2205152A	0.0179	36.0000	0000114925	000090	1001413665	8924	AH/5%
207038	2205152B	0.0179	36.0000	0000114925	000090	1001413665	8924	AH/5%

FIN DE DATOS