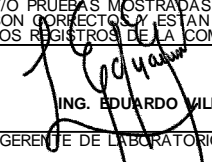




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 23.09.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
206667	SAE J403 1008	0.065	0.172	0.017	0.015	0.010	0.016	0.014	0.013	0.002	0.002	0.003	0.003	0.005	
402804	SAE J403 1008	0.054	0.205	0.016	0.013	0.021	0.020	0.027	0.016	0.015	0.003	0.005	0.003	0.004	
COLADA	Als N2														
206667	0.050 0.0037														
402804	0.044 0.0076														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
206667	2162052A	0.0239	48(RB)				
206667	2162052B	0.0239	48(RB)				
402804	2158037A	0.0239	48(RB)				
402804	2158037B	0.0239	48(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
206667	2162052A	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369946	8742	AH/5%		
206667	2162052B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369946	8742	AH/5%		
402804	2158037A	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369946	8742	AH/5%		
402804	2158037B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369946	8742	AH/5%		

FIN DE DATOS