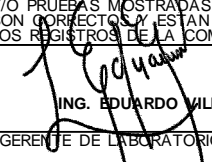




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 22.09.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
206667	SAE J403 1008	0.065	0.172	0.017	0.015	0.010	0.016	0.014	0.013	0.002	0.002	0.003	0.003	0.005	
402806	SAE J403 1008	0.044	0.204	0.013	0.010	0.012	0.024	0.022	0.023	0.003	0.003	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als	N2													
206667	0.050	0.0037													
402806	0.043	0.0074													
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
206667	2158038A	0.0239	58(RB)												
206667	2158038B	0.0239	58(RB)												
402806	2158035B	0.0239	47(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
206667	2158038A	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369980	8742	AH/5%							
206667	2158038B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369980	8742	AH/5%							
402806	2158035B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001369980	8742	AH/5%							
FIN DE DATOS															