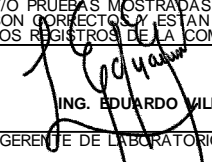




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 15.09.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
106320	SAE J403 1008	0.060	0.190	0.009	0.011	0.007	0.024	0.017	0.019	0.001	0.002	0.001	0.002	0.003	
206518	SAE J403 1008	0.061	0.188	0.008	0.014	0.012	0.044	0.022	0.027	0.003	0.002	0.002	0.001	0.004	
COLADA	Als N2														
106320	0.042 0.0047														
206518	0.039 0.0033														

PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA
106320	2145051B	0.0239	48(RB)
206518	2156162A	0.0239	46(RB)
206518	2156162B	0.0239	46(RB)

PRODUCTO EMBARCADO								
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA
106320	2145051B	0.0239	48.0000	0000114415	000090	1001367099	8742	AH/5%
206518	2156162A	0.0239	36.0000	0000114415	000080	1001367099	8742	AH/5%
206518	2156162B	0.0239	36.0000	0000114415	000080	1001367099	8742	AH/5%

FIN DE DATOS