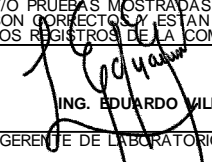




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 14.09.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
206518	SAE J403 1008	0.061	0.188	0.008	0.014	0.012	0.044	0.022	0.027	0.003	0.002	0.002	0.001	0.004	
402750	SAE J403 1008	0.060	0.185	0.010	0.017	0.011	0.027	0.016	0.023	0.004	0.001	0.001	0.001	0.002	
COLADA	Als N2														
206518	0.039 0.0033														
402750	0.048 0.0060														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
206518	2156161A	0.0239	49(RB)				
206518	2156161B	0.0239	49(RB)				
402750	2156163A	0.0239	50(RB)				
402750	2156163B	0.0239	50(RB)				

									PRODUCTO EMBARCADO	
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA		
206518	2156161A	0.0239	36.0000	0000114415	000080	1001366653	8742	AH/5%		
206518	2156161B	0.0239	36.0000	0000114415	000080	1001366653	8742	AH/5%		
402750	2156163A	0.0239	36.0000	0000114415	000080	1001366653	8742	AH/5%		
402750	2156163B	0.0239	36.0000	0000114415	000080	1001366653	8742	AH/5%		

FIN DE DATOS