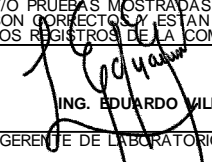




<b>CLIENTE</b> PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	<b>FECHA EMISION</b> 09.09.2010	<b>PAGINA</b> 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  <b>ING. EDUARDO VILLANUEVA</b> GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
<b>DIRECCION</b> AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
<b>PRODUCTO</b> Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

COMPOSICION QUIMICA															
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
206517	SAE J403 1008	0.084	0.370	0.016	0.013	0.010	0.030	0.030	0.020	0.002	0.002	0.001	0.001	0.006	
402870	SAE J403 1008	0.071	0.172	0.013	0.017	0.008	0.027	0.020	0.024	0.002	0.002	0.002	0.001	0.005	
COLADA	Als N2														
206517	0.047 0.0058														
402870	0.036 0.0054														
PRUEBAS AL PRODUCTO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA												
206517	2138107A	0.0299	54(RB)												
402870	2138106B	0.0299	54(RB)												
PRODUCTO EMBARCADO															
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE	NORMA							
206517	2138107A	0.0299	36.0000	0000114415	000070	1001364592	8742	AH/5%							
402870	2138106B	0.0299	36.0000	0000114415	000070	1001364592	8742	AH/5%							
FIN DE DATOS															