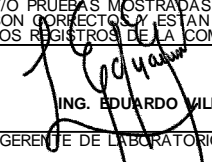




CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	FECHA EMISION 19.03.2010	PAGINA 1	NOSOTROS CERTIFICAMOS QUE LOS ANALISIS Y/O PRUEBAS MOSTRADAS EN ESTE REPORTE SON CORRECTOS Y ESTAN CONTENIDOS EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA.  ING. EDUARDO VILLANUEVA GERENTE DE LABORATORIO METALURGICO
DIRECCION AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS No. 66-0 .			
PRODUCTO Lam.rol.frio temp.tenson rollo			

		COMPOSICION QUIMICA													
COLADA	ESPECIFICACION	C	Mn	P	S	Si	Cu	Cr	Ni	Mo	V	Nb(Cb)	Ti	Sn	
101075	SAE J403 1008	0.060	0.165	0.009	0.020	0.007	0.018	0.021	0.039	0.005	0.002	0.002	0.001	0.001	
101076	SAE J403 1008	0.059	0.194	0.010	0.016	0.007	0.029	0.020	0.030	0.005	0.002	0.001	0.001	0.001	
COLADA	Als N2														
101075	0.027 0.0044														
101076	0.033 0.0055														

				PRUEBAS AL PRODUCTO			
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	DUREZA				
101075	1575078A	0.0239	40(RB)				
101076	1575081B	0.0239	42(RB)				
101076	1575083B	0.0239	45(RB)				
101076	1575080A	0.0239	42(RB)				

								PRODUCTO EMBARCADO		
COLADA	NO.ROLLO	ESPESOR(Plg.)	ANCHO(Plg.)	PEDIDO	PARTIDA	ENTREGA	PED.CLIENTE			
101075	1575078A	0.0239	48.0000	0000111271	000020	1001299297	7598			
101076	1575081B	0.0239	48.0000	0000111271	000020	1001299297	7598			
101076	1575083B	0.0239	48.0000	0000111271	000020	1001299297	7598			
101076	1575080A	0.0239	48.0000	0000111271	000020	1001299297	7598			

FIN DE DATOS