

PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A.C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-O
 COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULITLÁN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1

FECHA: 22/05/2006

Nº 106929

HOLA: Page: 3

N.º: SGI 1922164



ULMA FORJA, S.COOP.

Bº Zubillaga, 3 - Apdo 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 787808
 E-mail: ulma@ulmapiping.com

SU PEDIDO N.º 1220 (29.03.06)
 Your Order No
 Votre Code N.º

DE of -08 29/03/2006

PRODUCTO ACCESORIOS
 Article Product

ASME B16.11-01

REQUIREMENTS - Normes Applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-05
 Material Correspondent - Qualite ASME SA105N-05

MODO DE FUSION (*) NACE MR-01-75/03

Steel Making - Elaboration de l'acier

f = Elec. Y - Oxigeno basico

DEPARTAMENTO GARANTIA CALIDAD
 Department Section



52350

PARTIDA Item Posto	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	REMARKS Observations Observations (*)	Heat No N.º Caudes	T. Strength Resist Rupt N/mm²	Y. Strength Limite Ecuil N/mm²	ALARGAM Elongation %	ESTRICCION Red Area %	RESILENCIA Impact test Resilience Joules	MEDIA Average Moyenne	°C	DUREZA Hardness Durete HB
22	150	COD:090 1 3000LB SW A105N	NE	113A6	517	321	33.40	65.80	150			150
23	6	COD:090 1 3000LB SW A105N	NE	28A6	513	320	33.00	66.40	148			148
23	21	COD:090 1 3000LB SW A105N	NE	358A5	519	318	33.70	66.80	151			151
23	23	COD:090 1 3000LB SW A105N	NE	361A5	520	314	32.60	64.00	150			150
26	200	COD:090 3/4 3000LB NPT A105N	NE	113A6	517	321	33.40	65.80	149			149
27	204	COD:090 1.1/2 3000LB SW A105N	NE	49A6	514	316	31.60	64.80	150			150
29	200	COD:090 2 3000LB SW A105N	NE	233A5	521	317	32.70	66.30	150			150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Caudes	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
113A6	0.180	0.250	0.880	0.015	0.003	0.110	0.080	0.020	0.007	0.003	0.230	0.384
233A5	0.180	0.200	0.870	0.011	0.005	0.100	0.100	0.030	0.007	0.001	0.270	0.376
28A6	0.180	0.240	0.840	0.008	0.003	0.050	0.090	0.020	0.007	0.001	0.210	0.354
358A5	0.190	0.260	0.820	0.009	0.013	0.100	0.110	0.060	0.007	0.001	0.310	0.387
361A5	0.190	0.300	0.860	0.008	0.001	0.110	0.100	0.080	0.007	0.001	0.310	0.399
49A6	0.180	0.220	0.840	0.017	0.001	0.070	0.090	0.040	0.007	0.001	0.280	0.367

- Las dimensiones y la condicon superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'inspecteur

REMARKS Observations
 N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

